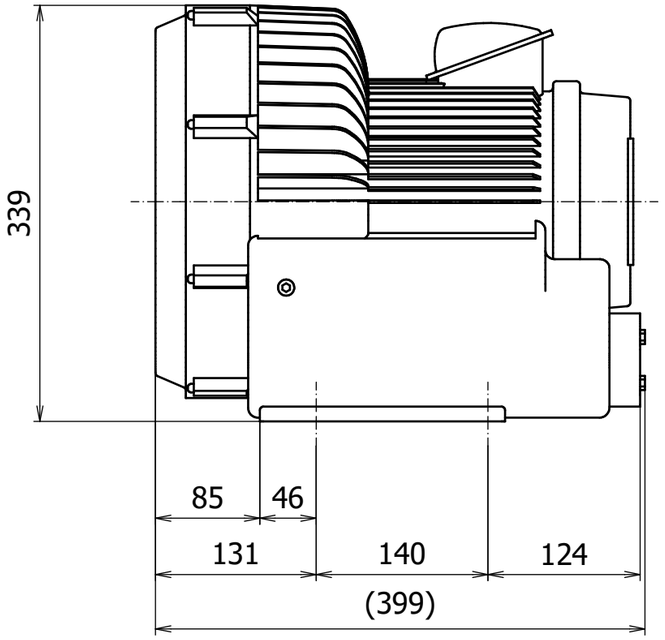
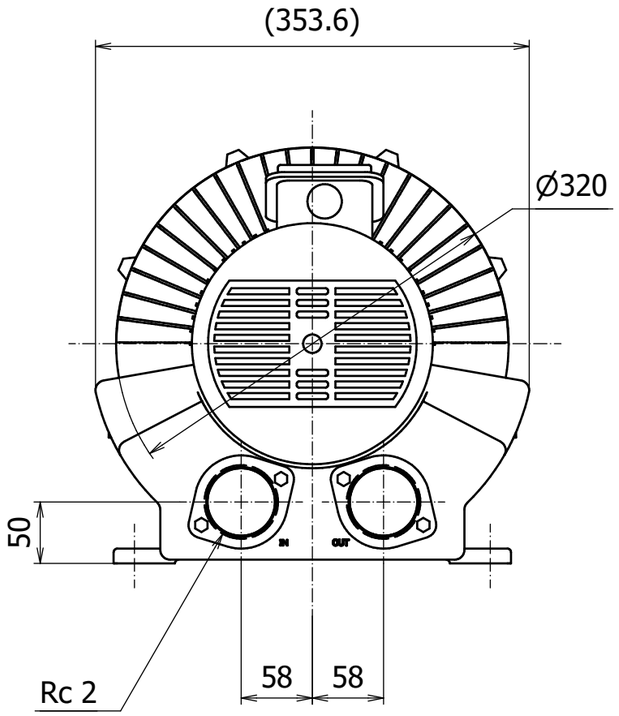
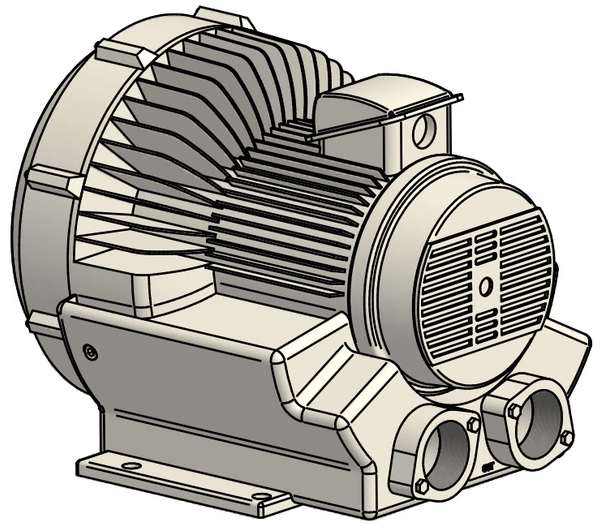
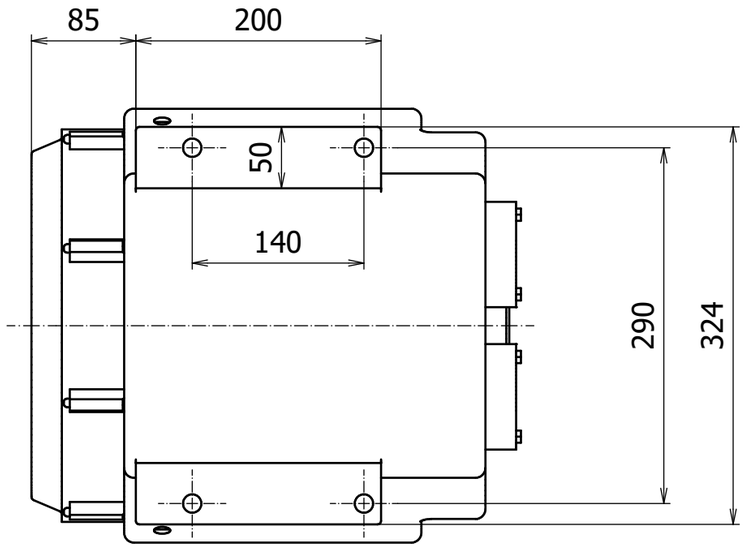
No.	変更理由	年月日	サイン	
1				
2				
3				
4				









一般

基準寸法の区分[mm]	機械加工許容差	算術平均粗さ:Ra[μm]		
		標準数列	カットオフ値 λc[mm]	仕上記号
0.5以上6以下	±0.1	12.5 a	8.0	12.5
6を超え30以下	±0.2	6.3 a	2.5	6.3
30を超え120以下	±0.3	3.2 a	2.5	3.2
120を超え400以下	±0.5	1.6 a	0.8	1.6
400を超え1000以下	±0.8	0.8 a	0.8	0.2
1000を超え2000以下	±1.2			

材質	昭和電機	仕上	機種		図番 U2V-220
質量	35000.00 g	第三角法 / 尺度 1：5	品名	ガストブロワ	
個数		年月日 2024/08/09	サイン	藤本	品番 –

FUJI-GIKEN