


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				

一般

基準寸法の区分[mm]		機械加工許容差	算術平均粗さ:Ra[μm]			材 質		仕 上		機 種	図 番	SE32-08
0. 5以上6以下		±0. 1	標準数列	カットオフ値 λc[mm]	仕上記号	OSU						
6を超え30以下		±0. 2	12. 5 a	8. 0	12.5/√	質 量	第三角法	尺 度	品 名	セントリーユールポンプ°SE型		
30を超え120以下		±0. 3	6. 3 a	2. 5	6.3/√	2400.00 g		1 : 5				
120を超え400以下		±0. 5	3. 2 a	2. 5	3.2/√	個 数	年月日		サイン			
400を超え1000以下		±0. 8	1. 6 a	0. 8	1.6/√	2024/08/09		藤本	品 番			
1000を超え2000以下		±1. 2	0. 2 a	0. 8	0.2/√							—