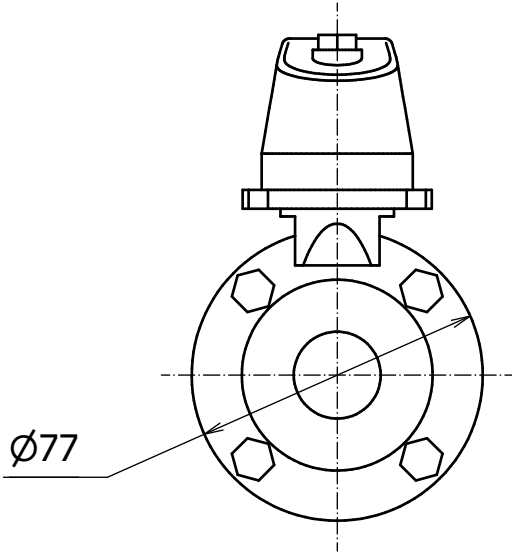
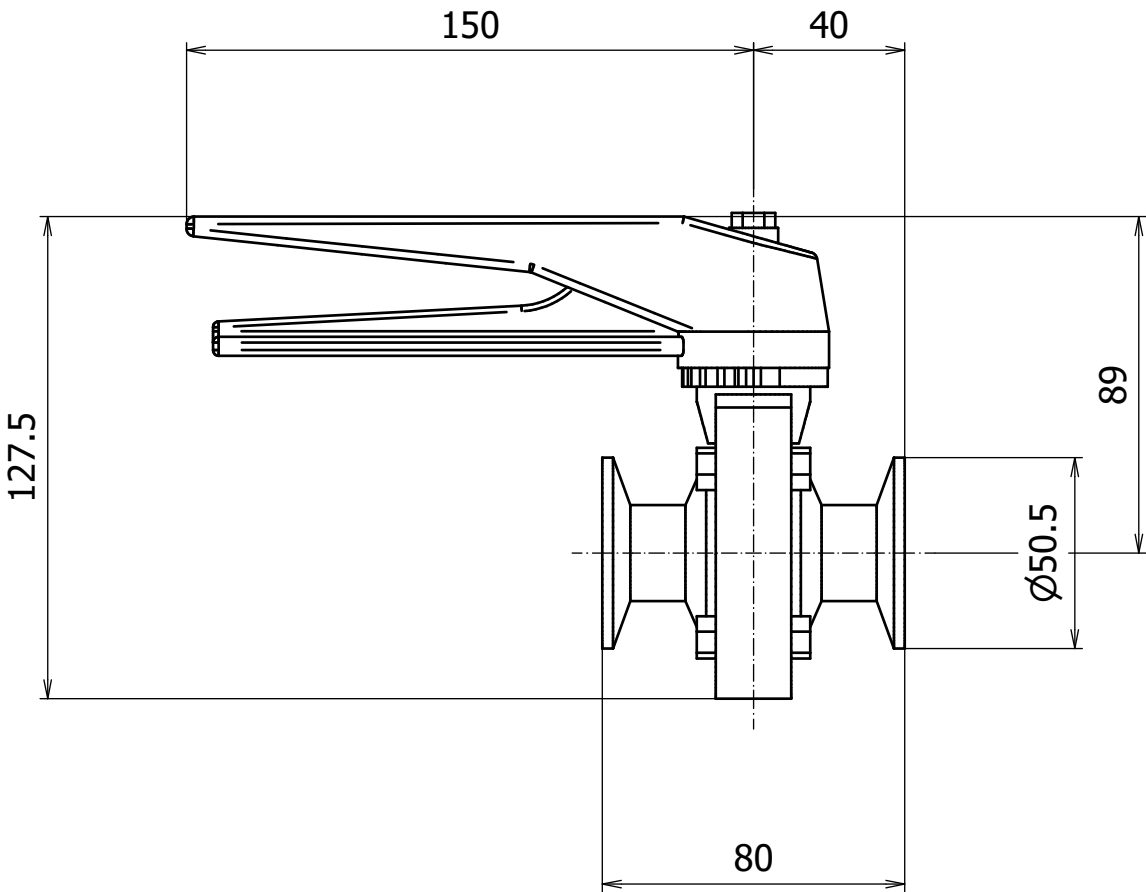
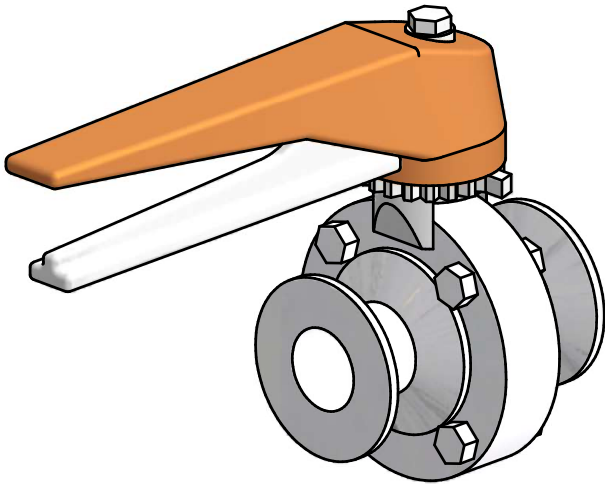
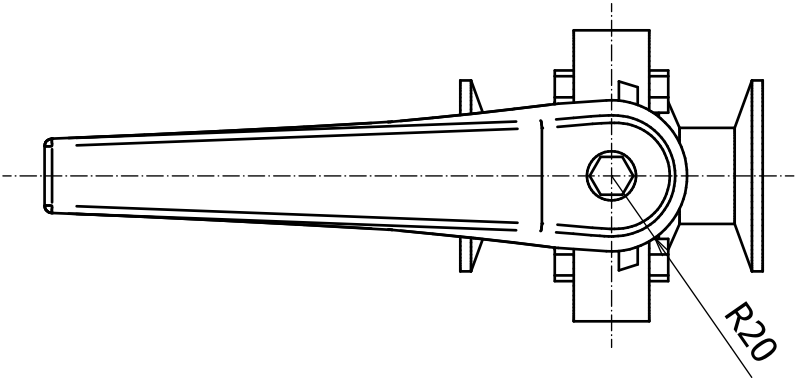


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



基準寸法の区分 [mm]		機械加工許容差	算術平均粗さ Ra [μm]			材 質	仕 上	機 種	図 番	
0. 5以上6以下		±0. 1	標準数列	カットオフ値 Ac [mm]	仕上記号	OSU			手動バタフライバルブ	RB-MS-1.0S-316L-EPDM
6を超え30以下		±0. 2	12. 5 a	8. 0	12.5/√	質 量	第三角法	尺 度		
30を超え120以下		±0. 3	6. 3 a	2. 5	6.3/√	1240.00 g	☉	1 : 2		
120を超え400以下		±0. 5	3. 2 a	2. 5	3.2/√	個 数	年月日			
400を超え1000以下		±0. 8	1. 6 a	0. 8	1.6/√		2024/08/09			
1000を超え2000以下		±1. 2	0. 2 a	0. 8	0.2/√				藤本	品 番
										—