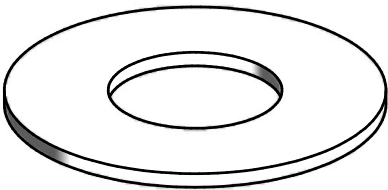
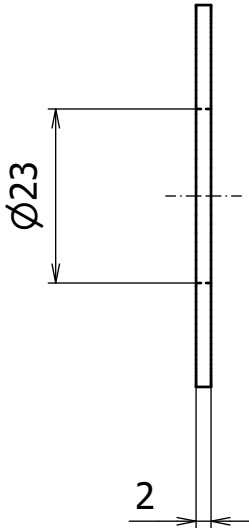
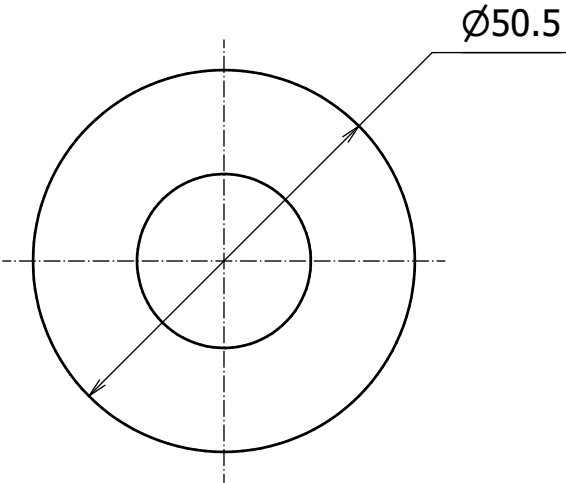


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



Rubber

基準寸法の区分[mm]		機械加工許容差		算術平均粗さ: Ra[μm]		材 質		仕 上		機				図 番	GAS-1.0S-Si
0. 5以上6以下		±0. 1	標準数列	カットオフ値 Ac[mm]	仕上記号	購入品				種					
6を超え30以下		±0. 2	12. 5 a	8. 0	12.5/√	質 量 2.95 g	第三角法 ⊙	尺 度 1 : 1	品 名	ガスケット			品 番		
30を超え120以下		±0. 3	6. 3 a	2. 5	6.3/√										
120を超え400以下		±0. 5	3. 2 a	2. 5	3.2/√	個 数	年月日 2024/08/09	サイン	藤本						
400を超え1000以下		±0. 8	1. 6 a	0. 8	1.6/√										
1000を超え2000以下		±1. 2	0. 2 a	0. 8	0.2/√										