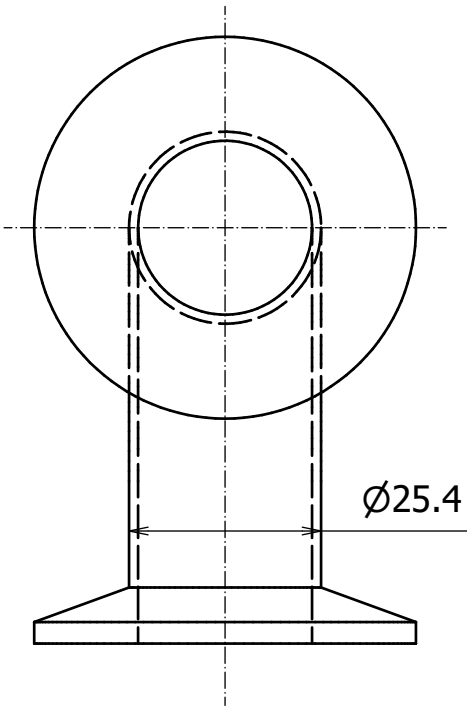
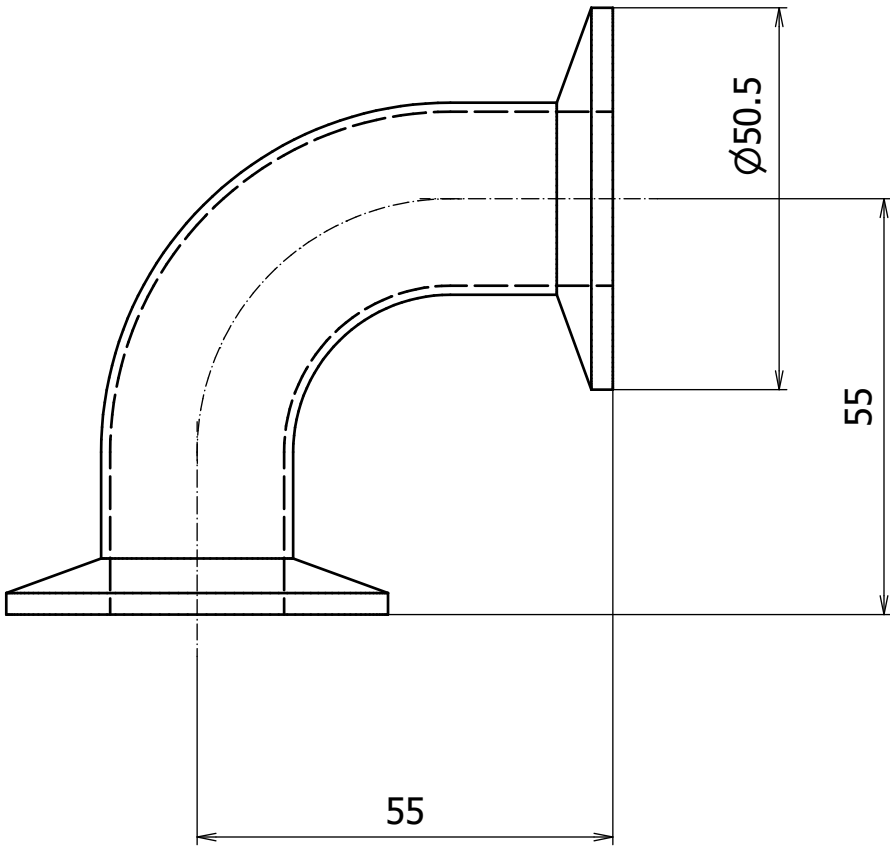


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



基準寸法の区分[mm]					機械加工許容差		算術平均粗さ・Ra[μm]			材 質		仕 上	機 種	図 番	品 番
0.5以上6以下	±0.1	標準数値	カットオフ値 Ac[mm]	仕上記号	OSU					質 量	第三角法	尺 度	品 名		
6を超え30以下	±0.2	12.5 a	8.0	12.5/√	188.54 g	第三角法	1 : 1	ヘルールエルボ		個 数	年月日		サイン		
30を超え120以下	±0.3	6.3 a	2.5	6.3/√							2024/08/09		藤本		
120を超え400以下	±0.5	3.2 a	2.5	3.2/√											
400を超え1000以下	±0.8	1.6 a	0.8	1.6/√											
1000を超え2000以下	±1.2	0.2 a	0.8	0.2/√											

ステンレス鋼