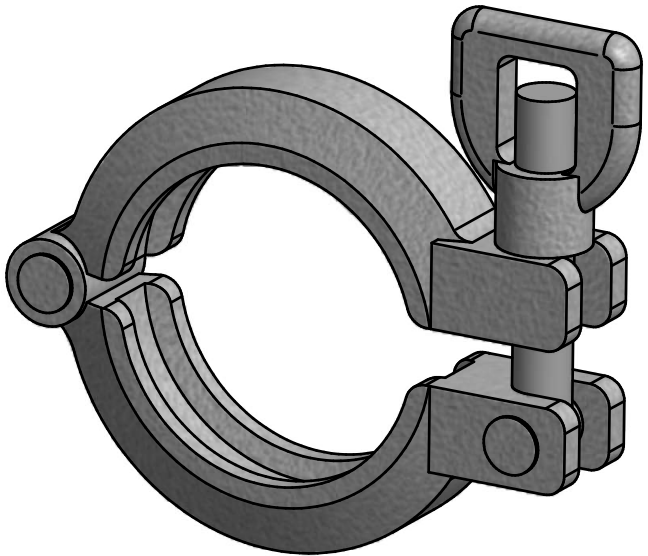
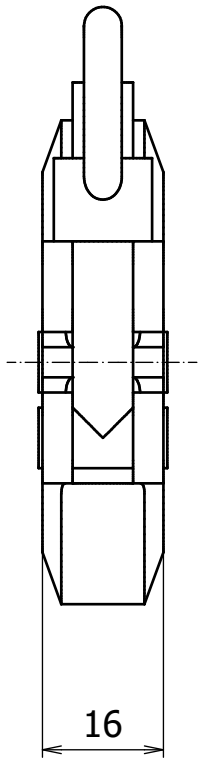
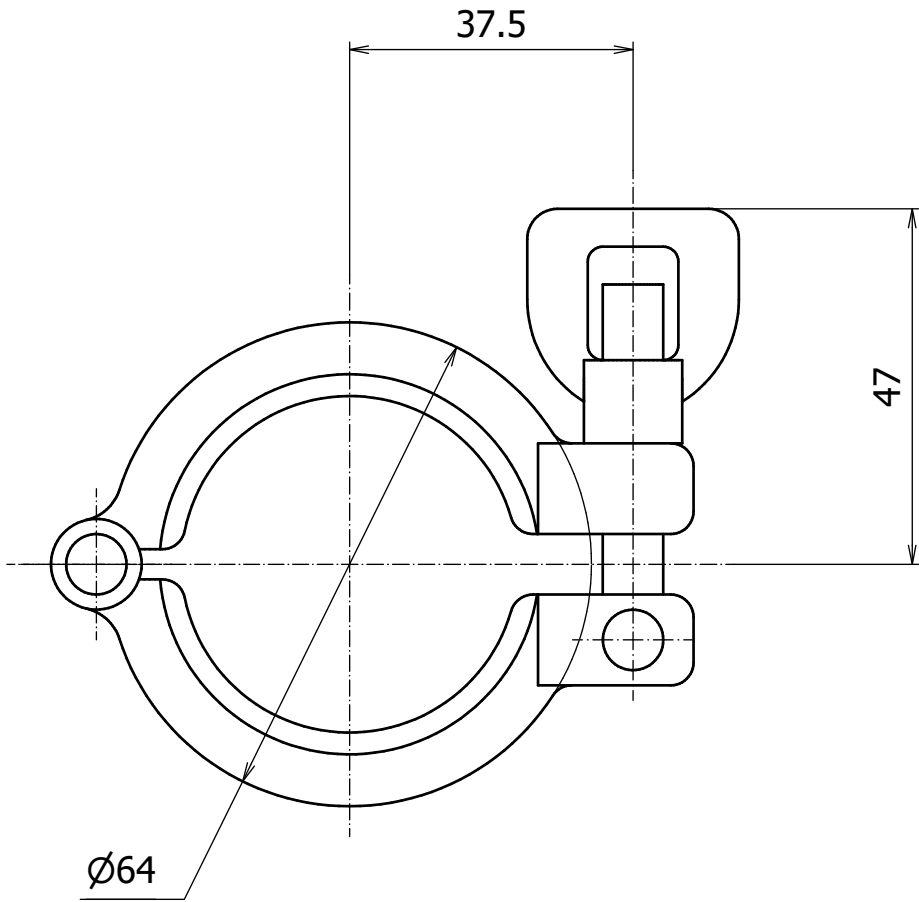


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



ステンレス鋼

基準寸法の区分 [mm]		機械加工許容差	算術平均粗さ・Ra [μm]			材 質		仕 上	機 種	図 番	品 番
0. 5以上6以下	±0. 1	標準数列	カットオフ値 Λc [mm]	仕上記号		OSU					
6を超え30以下	±0. 2	12. 5 a	8. 0	12. 5/√	質量	第三角法	尺 度	品 名	2Kクランプ	番	CP2K-1.5S
30を超え120以下	±0. 3	6. 3 a	2. 5	6. 3/√	235.59 g	⌀	1 : 1				
120を超え400以下	±0. 5	3. 2 a	2. 5	3. 2/√	個 数	年月日		サイン	藤本	品 番	—
400を超え1000以下	±0. 8	1. 6 a	0. 8	1. 6/√		2024/08/09					
1000を超え2000以下	±1. 2	0. 2 a	0. 8	0. 2/√							