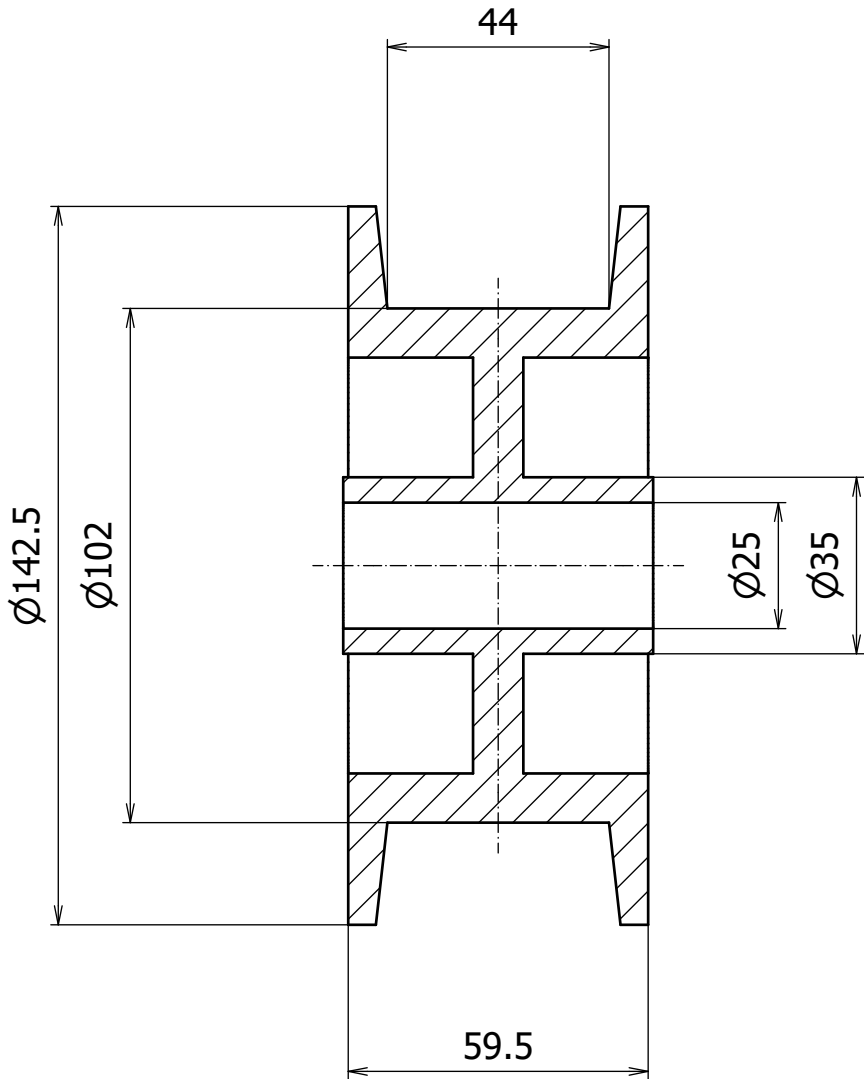
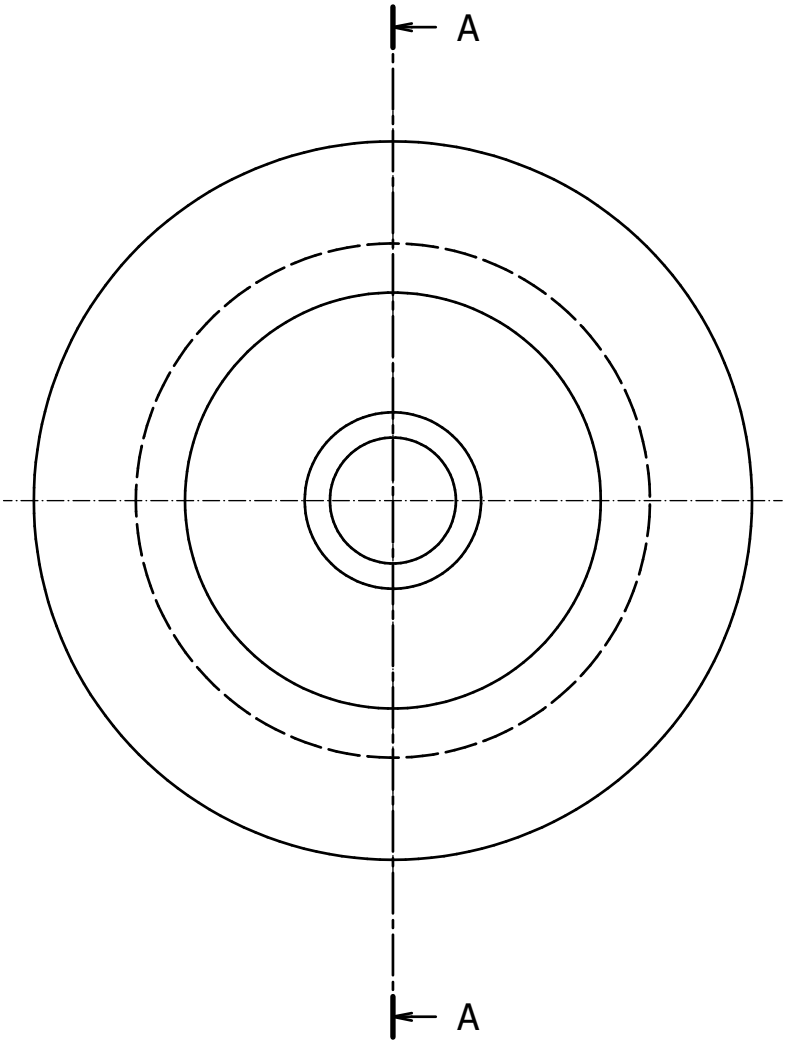


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



A-A ( 1 : 1.5 )



基準寸法の区分 [mm]		機械加工許容差	算術平均粗さ Ra [μm]			材 質		仕 上	機 種	図 番	
0. 5以上6以下		±0. 1	標準数列	カットオフ値 Ac [mm]	仕上記号	ハバジツ				アイドラー	C0820L23 + H025RL
6を超え30以下		±0. 2	12. 5 a	8. 0	12. 5/√	質 量	第三角法	尺 度	品 名		
30を超え120以下		±0. 3	6. 3 a	2. 5	6. 3/√	387.39 g	☯	1 : 1			
120を超え400以下		±0. 5	3. 2 a	2. 5	3. 2/√	個 数	年月日 2024/08/08		サイン 藤本	品 番	—
400を超え1000以下		±0. 8	1. 6 a	0. 8	1. 6/√						
1000を超え2000以下		±1. 2	0. 2 a	0. 8	0. 2/√						

ナイロン、二硫化モリブデン