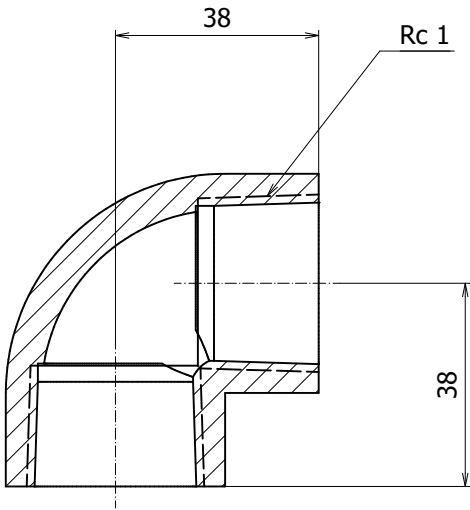
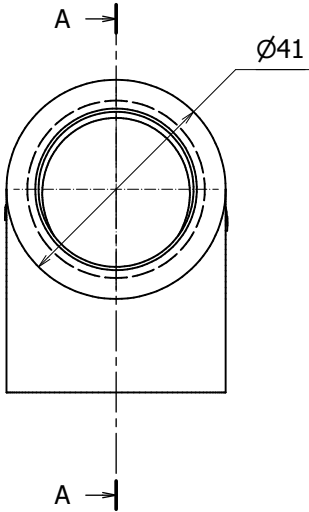


No.	変更理由	年月日	サイン	
△×				
△×				
△×				
△×				



A-A (1 : 1)



基準寸法の区分〔mm〕	機械加工許容差	算術平均粗さ・Ra〔μm〕			
		標準数値	カットオフ値 λc〔mm〕	仕上記号	
0.5以上6以下	±0.1		8.0	12.5	
6を超え30以下	±0.2	12.5 a	2.5	12.5	
30を超え120以下	±0.3	6.3 a	2.5	12.5	
120を超え400以下	±0.5	3.2 a	2.5	12.5	
400を超え1000以下	±0.8	1.6 a	0.8	12.5	
1000を超え2000以下	±1.2	0.2 a	0.8	12.5	

材 質 SUS304		仕 上		機 種	90°エルボ	図 番 90L-25A-1
質 量 360.64 g	第三角法 ☯	尺 度 1 : 1		品 名		
個 数	年月日 2024/08/07	サイン		藤 本	品 番	—

ステンレス鋼