



No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				

基準寸法の区分 [mm]		機械加工許容差	算術平均粗さ Ra[μm]			材 質		仕 上		機 種	図 番	品 番
0.5以上6以下	±0.1	標準数値	カットオフ値 Ac[mm]	仕上記号		桂原製作所		第三角法	尺 度	品 名		
6を超え30以下	±0.2	12.5 a	8.0	12.5/√		質 量	16000.00 g	第三角法	1 : 3	ステンレス製ラインポンプ		32LPS6.4E
30を超え120以下	±0.3	6.3 a	2.5	6.3/√		個 数		年月日				
120を超え400以下	±0.5	3.2 a	2.5	3.2/√				2024/08/09		藤本		—
400を超え1000以下	±0.8	1.6 a	0.8	1.6/√								
1000を超え2000以下	±1.2	0.2 a	0.8	0.2/√								