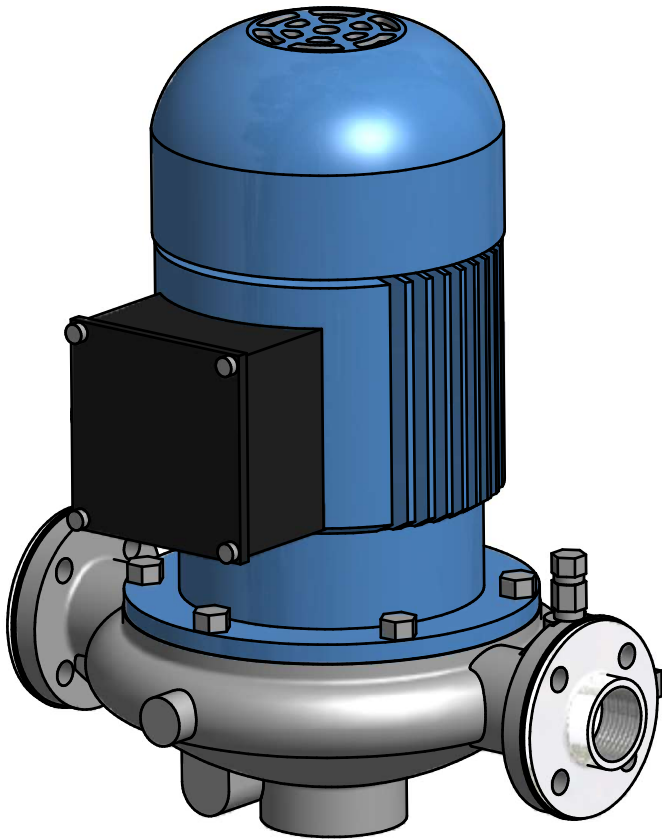
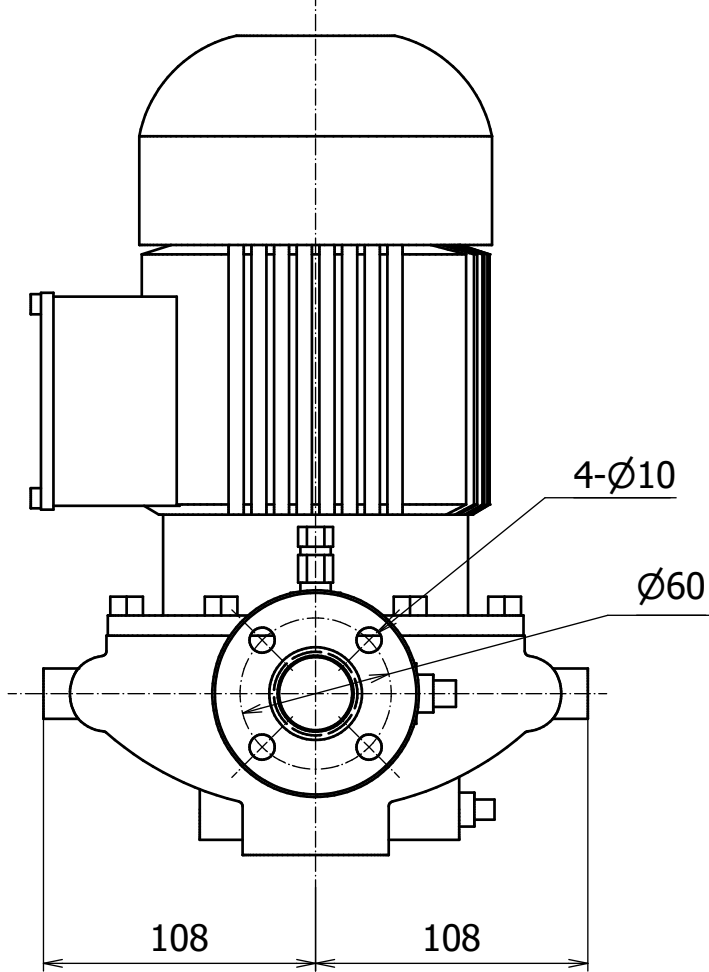
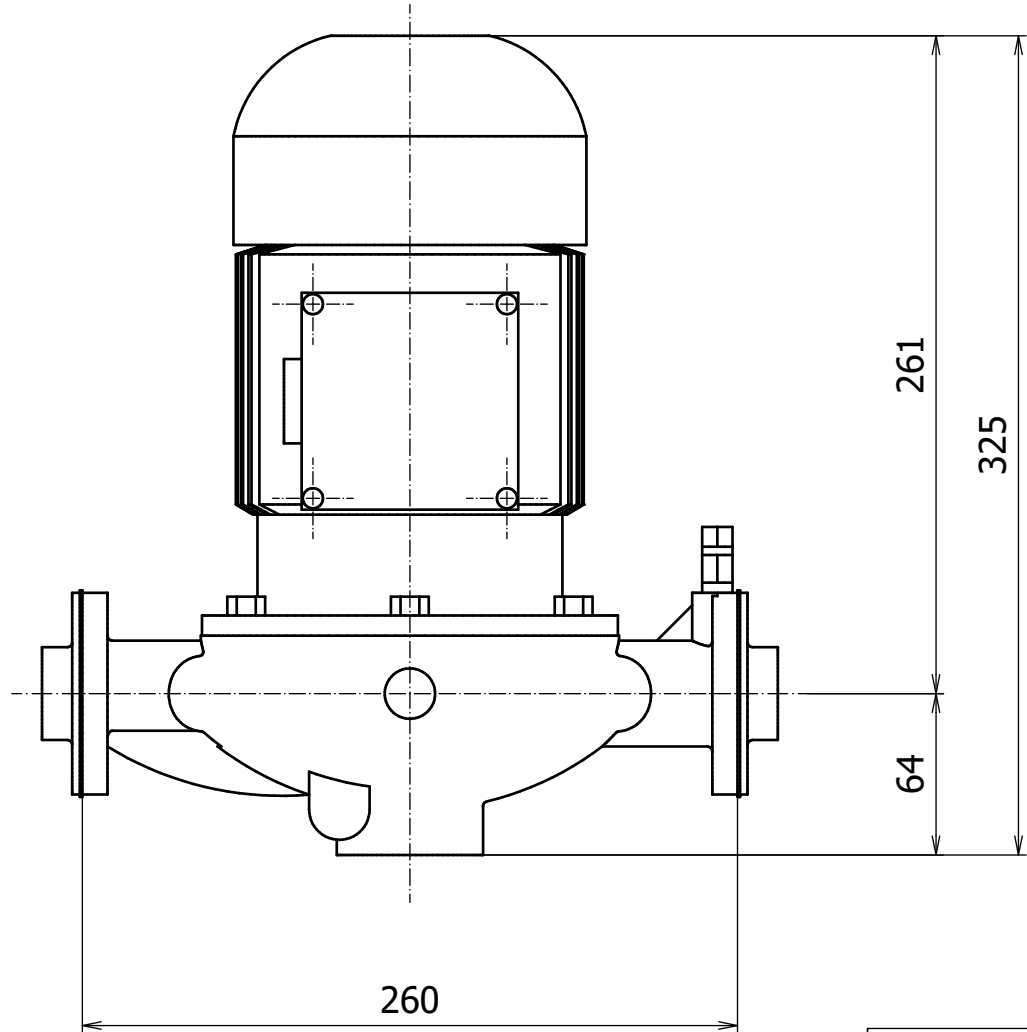
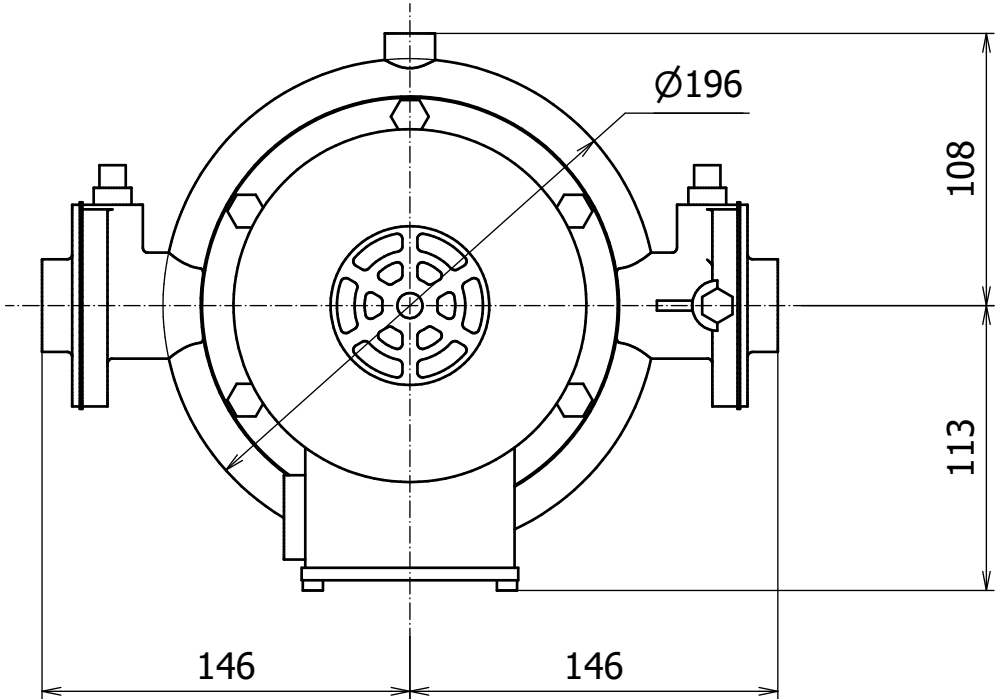


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



基準寸法の区分 [mm]		機械加工許容差	算術平均粗さ・Ra[μm]			材 質		仕 上	機 種	図 番	品 番
0.5以上6以下	±0.1	標準数値	カットオフ値 Λc[mm]	仕上記号		桂原製作所					
6を超え30以下	±0.2	12.5 a	8.0	▽12.5	質 量	第三角法	尺 度	品 名	ステンレス製ラインポンプ	藤本	25LPS6.15E
30を超え120以下	±0.3	6.3 a	2.5	▽6.3	13000.00 g	第三角法	1 : 3				
120を超え400以下	±0.5	3.2 a	2.5	▽3.2	個 数	年月日		サイン			
400を超え1000以下	±0.8	1.6 a	0.8	▽1.6		2024/08/09					
1000を超え2000以下	±1.2	0.2 a	0.8	▽0.2							