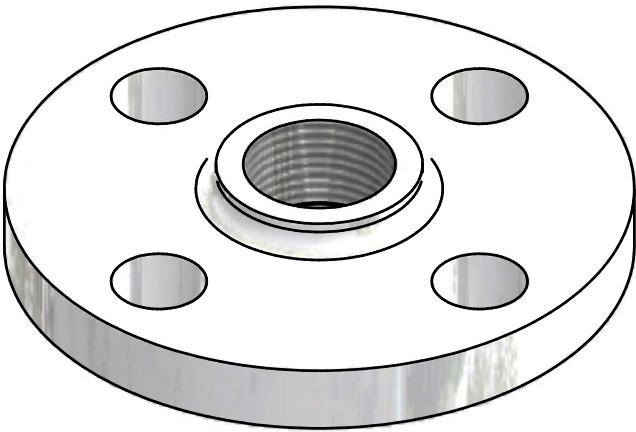
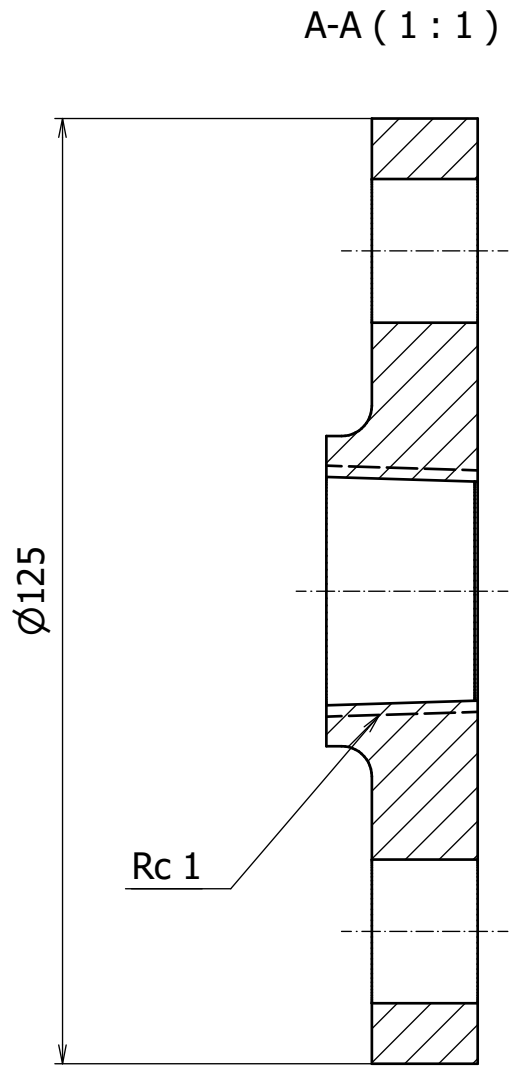
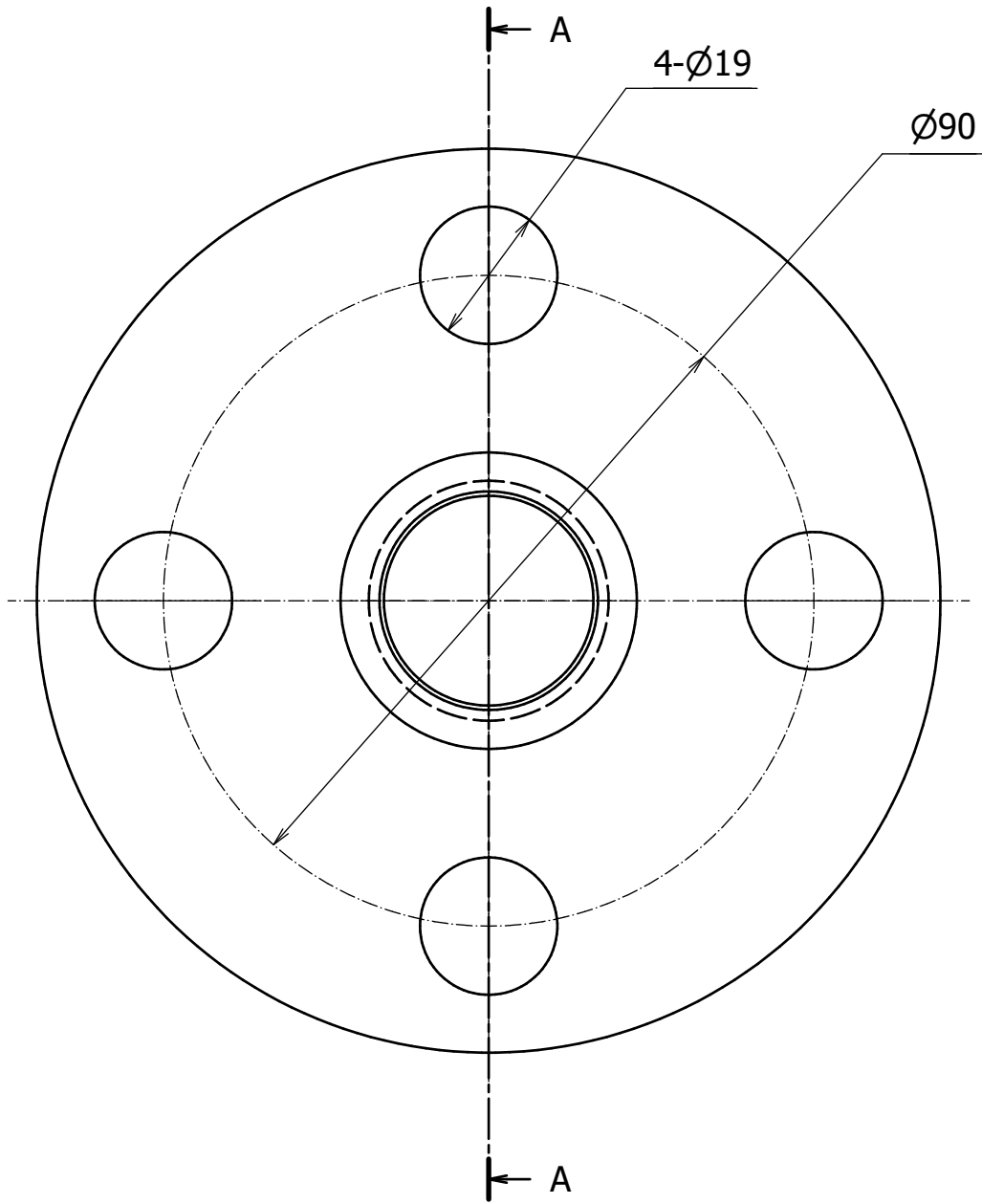


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



基準寸法の区分 [mm]					機械加工許容差		算術平均粗さ・Ra [μm]			材質		仕 上	機 種	図 番	品 番	ステンレス鋼	
0.5以上6以下	±0.1	標準数値	カットオフ値 Λc [mm]	仕上記号	標準数値	カットオフ値 Λc [mm]	仕上記号	仕上記号	仕上記号	材 質	仕 上	機 種	品 名			10KF-25A-1	
6を超え30以下	±0.2	12.5 a	8.0	12.5/√	6.3 a	2.5	6.3/√	6.3/√	6.3/√	質 量	第三角法	尺 度	品 名	品 番	品 番	10Kフランジ	
30を超え120以下	±0.3	6.3 a	2.5	6.3/√	3.2 a	2.5	3.2/√	3.2/√	3.2/√	1216.42 g	第三角法	尺 度	品 名			10Kフランジ	
120を超え400以下	±0.5	3.2 a	2.5	3.2/√	1.6 a	0.8	1.6/√	1.6/√	1.6/√	個 数	年月日	尺 度	品 名	品 番	品 番	10Kフランジ	
400を超え1000以下	±0.8	1.6 a	0.8	1.6/√	0.2 a	0.8	0.2/√	0.2/√	0.2/√	2024/08/05	尺 度	品 名	品 名			10Kフランジ	
1000を超え2000以下	±1.2	0.2 a	0.8	0.2/√	0.2 a	0.8	0.2/√	0.2/√	0.2/√	2024/08/05	尺 度	品 名	品 名	品 番	品 番	10Kフランジ	
1000を超え2000以下	±1.2	0.2 a	0.8	0.2/√	0.2 a	0.8	0.2/√	0.2/√	0.2/√	2024/08/05	尺 度	品 名	品 名			10Kフランジ	